



KOMAS[®]

spol. s r.o.

Dodavatel dílů pro automobilový a elektrotechnický průmysl
- tradiční výrobce stavebního a bezpečnostního kování

Supplier of parts for automotive and electrotechnical industry and traditional producer
of building hardware and safety fittings.

Lieferant von Teilen für die Automobil- und elektrotechnische Industrie – traditioneller
Hersteller von Bau- und Sicherheitsbeschlägen

Fournisseur des pièces pour l'industrie automobile et électrotechnique – le producteur
de la ferrure de construction et de sécurité

AUTOMOTIVE AND ELECTROTECHNICAL PARTS
AUTOMOBIL- UND ELEKTROTEILE
PIÈCES D'AUTOMOBILE ET D'ÉLECTROTECHNIQUE

AUTO A ELEKTRO DÍLY

■ DÍLY



AUTO A ELEKTRO DÍLY



Představení firmy Komás, spol. s r.o.

Společnost vznikla 9. listopadu r. 1992 privatizací Komásu s.p., firmy s tradičním a dlouholetým výrobním programem v oblasti

- stavebního a bezpečnostního kování
- dodávek do automobilového průmyslu
- dodávek do elektrotechnického průmyslu

Hlavní výrobní technologiemi jsou lisování, broušení, leštění, vibrační a rotační omílání, obrábění, montáž a lakování.

Dále se zabýváme kovovýrobou dle výkresové dokumentace, výrobou nástrojů a přípravků jak pro klasické, tak i postupové lisy.

Strojní vybavenost představují lisy do 160 T, postupové lisy Heilbronn 320t a 250t, CNC obráběcí centrum, 3D měřicí stroj Wenzel a další zařízení.



Presentation of Komás, spol. s. r.o. company

The company was established on 9th November 1992 at the event of privatisation of Komás s.p., a company with traditional and long-standing production programme in the field of

- hardware for building and construction and safety fittings
- supplies for automotive industry
- supplies for electrotechnical industry

The main production technologies include pressing, grinding, polishing, vibration and rotary tumbling, machining, assembly and lacquering.

We also deal in production of metal pieces according to drawing documentation, making tools and preparations both for conventional and transfer presses.

The machinery equipment includes presses to 160t, progressive presses Heilbronn 320t and 250t, CNC machining centre, 3D measuring machine Wenzel and others.



Vorstellung der Fi. Komás GmbH

Die Gesellschaft wurde am 9. November 1992 durch die Privatisierung der Firma KOMAS (Staatsbetrieb), mit langjährigen Tradition entstanden.

Tätigkeitsbestimmung:

- Bau- und Sicherheitsbeschläge
- Teile für die Autoindustrie
- Presstücke für elektrotechnische Industrie

Zu den Hauptverfahren gehört Stanzen, Schleifen, Polieren, Rund- und Vibrationsstaumeln, Metallbearbeitung, Montage und Lackieren.

Unsere weitere Tätigkeiten sind: Metallbearbeitung laut Zeichnungsvorgabe, Werkzeug- und Vorrichtungsbau für Klassische und Stufenpressen.

Zu den Herstellungsanlagen gehören die Pressen mit Druck bis 160t, die Stoffpressen Heilbronn 320t und 250t, CNC-Bearbeitungszentrum, 3D Messmaschine Wenzel und andere Herstellungsanlagen.



Présentation de la société Komás, spol. s r.o.

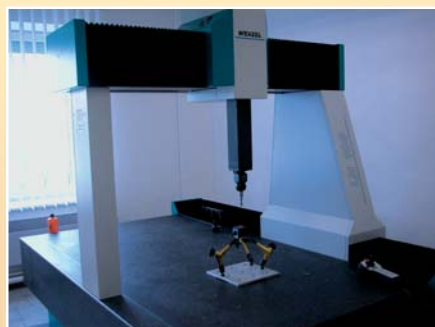
La société a été établie le 9 novembre 1992 ayant privatisé la société Komás s.p., dont production avait été spécialisée depuis longtemps dans les domaines de

- serrures de construction et de sécurité
- fournitures pour l'industrie automobile
- fournitures pour l'industrie électrotechnique.

Les technologies principales de production sont le pressage, adoucissage, polissage, remoulage à vibration et à rotation, usinage, assemblage et vernissage.

Entre d'autre production il y a la fabrication d'articles en métal d'après des plans techniques, la fabrication d'outils et d'instruments préparatoires pour les presses classiques aussi bien que pour les presses à l'aide d'avancement.

Installations mécaniques sont représentées par les presses jusqu'aux 160 t, les presses à l'aide d'avancement Heilbronn 320t et 250 t, CNC centre d'exploitation, l'appareil de mesure 3 D Wenzel et d'autres appareils.



Portfolio zákazníků – Auto, elektro a další odvětví

Portfolio of customers – Automotive, electro and other branches

Kunden-Portfolio – Automobil-, Elektro und weitere Industriebereiche

Clients – l'industrie automobile, électrotechnique et d'autres branches industrielles



SIEMENS VDO

kiekert



invensys®

Hlavní výrobní program

- Lisování na lisech tlaku 10, 25, 40, 63, 100 a 160 tun a na postupových lisech 250 t a 320 t
- automobilové výlisky pro VW, ŠKODA, BENTLEY, SIEMENS VDO, KIEKERT
- lisované díly pro elektroprůmysl – INVENSYS
- kovovýroba dle výkresové dokumentace
- výroba nástrojů a přípravků

Main production programme

- Pressing on presses of pressure 10,25,40,63,100, 160t and on progressive presses 250t and 320t
- pressed pieces for use in automotive industry VW, SKODA, BENTLEY, SIEMENS VDO, KIEKERT
- pressed parts for electrotechnical industry – INVENSYS
- different metalwork according to drawing documentation
- production of tools and fixtures



Hauptproduktionsprogramm

- Pressarbeiten auf Pressen mit Druck 10, 25, 40, 63, 100, 160t und auf Stufenpressen 250t und 320t
- Presstücke für den gebrauch in der Automobilindustrie, VW, SKODA, BENTLEY, SIEMENS VDO, KIEKERT
- Presstücke für Elektroindustrie, INVENSYS
- Metallproduktion nach der Zeichnungsdokumentation
- Werkzeug- und Vorrichtungproduktion

Programme principal de fabrication

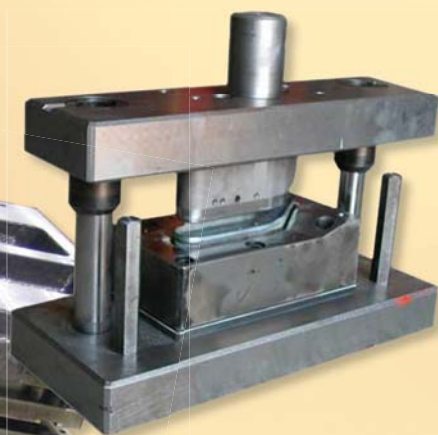
- Le pressage sur les presse - pression 10, 25, 40, 63, 100, 160t et sur les presses à l'aide d'avancement 250t et 320t
- Les pièces pressées pour VW, SKODA, BENTLEY, SIEMENS VDO, KIEKERT
- Les pièces pressées pour pour l'industrie électrotechnique – INVENSYS
- La fabrication d'articles en métal d'après des plans techniques
- La production d'outils et d'instruments préparatoires



Výrobní možnosti nástrojárny

Production possibilities of toolroom
Produktionsmöglichkeiten des Werkzeughaus
Les capacités de production d'atelier d'outillage

- výroba postupových, střízných a ohýbacích nástrojů
- výroba kalibrů, měrek a svařovacích přípravků
- Production of progressive tools, blanking, shear tools, and bending dies
- Production of gauges, measuring tools and welding fixtures
- Produktion von Stufenwerkzeugen, Schneidwerkzeugen und Biegewerkzeugen
- Herstellung von Kalibern, Maßstäben und Schweißvorrichtungen
- La production des outils à l'aide d'avancement, des outils de coupe et des outils à plier
- La production des calibres, jauges et des instruments préparatoires à souder



Další výrobní možnosti:

- Povrchové úpravy – broušení, leštění kovů, fosfátování, ruční lakování v kabinách
- soustružení, vrtání, frézování, nýtování, odmašťování

Other production possibilities:

- Surface finish – grinding, metal polishing, phosphating, manual lacquering in cabins
- lathe-turning, drilling, milling, riveting, degreasing

Weitere Produktionsmöglichkeiten:

- Oberflächenbehandlungen – Schleifen, Glätten von Metallen, Phosphatieren, Handlackieren in Kabinen
- Drehen, Bohren, Fräsen, Nieten, Entfetten

Les capacités de production de la société:

- La finition de surface – polissage, adoucissage, phosphatage, vernissage à main dans les cabines
- Tournage, perçage, fraisage, rivetage, dégraissage



Nová výrobní hala a postupové lisy

New production hall and progressive presses
Neue Produktionshalle und Stufenpressen
Neuf hall de production et les presses à l'aide d'avancement



K dispozici máme 2 postupové lisy o tonáži 2500kN a 3200kN. Vyhřívaná hala má novou rozvodnou skříň s dostatečným příkonem elektrické energie pro možné rozšíření produkce – 600 kW. Hala je vybavena ventilačním systémem až do 10 Ba. Využíván je rovněž posuvný jeřáb o nosnosti 5 tun.

There are 2 progressive presses running, of tonnages 2500kN and 3200kN. Our heated hall has a new wiring unit chamber with sufficient energy input for possible production expansion – up to 600kW. An air distribution system of maximum 10Ba as well as a crane loader of load capacity of up to 5 tons are also available.

Es stehen uns 2 Stufenpressen mit einer Tonnage von 2500kN und 3200kN zur Verfügung. Die beheizte Halle hat einen neuen Steuerkasten mit einer ausreichenden Stromaufnahme für eine eventuelle Produktionserweiterung – 600kW. Die Halle ist mit einer Entlüftungsanlage bis zu 10Ba ausgestattet. Es wird auch ein Schiebekran mit einer Tragkraft von 5 Tonnen benutzt.

Nous avons à notre disposition 2 presses d'avancement du tonnage 2500kN et 3200kN. La salle chauffée a la nouvelle boîte de distribution avec la puissance suffisante de l'énergie électrique pour l'extension potentielle de la production 600kW. La salle est équipée par le système de ventilation jusqu'à 10Ba. On utilise aussi la grue d'avancement de la puissance de levage 5 tonnes.

Rozměry haly:

délka – 38 m
šířka – 22 m
výška – 9.5 m
využitelný prostor – ca 800 m²

Dimensions of hall:

length – 38 m
width – 22 m
height – 9.5 m
area to use – ca 800 m²

Hallenabmessungen:

Länge – 38 m
Breite – 22 m
Höhe – 9.5 m
Nutzbarer Raum – ca. 800 m²

Dimensions générales de hall: longueur – 38 mètres
largeur – 22 mètres
hauteur – 9,5 mètres
espace disponible – 800 m² environ



Postupový lis Heilbronn 250t

Progressive press Heilbronn 250t
Stufenpresse Heilbronn 250t
La presse à l'aide d'avancement Heilbronn 250t

Typ lisu: REPZ 250 S (tlak do 250 t) s H rámem

Počet zdvihů:	30 - 120/min.
Výška zdvihu:	30 - 160 mm
Nastavení beranu:	150 mm
Průchod mezi sloupy:	500 mm
Maximální výška nástroje:	450 mm
Rozměr stolu:	2 000 mm x 1 100 mm
Příkon stroje:	cca 70 kW

Lis je dále doplněn o tato zařízení:

Odvíjecí zásobník typ E 2000/400 SC GLST
 nosnost 2 000 kg
 šíře pásu 400 mm
 vnitřní průměr svitku 450 - 550 mm
 vnější průměr svitku 1 500 mm

Rovnačka s posuvem typ EVRZ 120/60/400
 šířka pásu 20 - 400 mm
 tloušťka pásu 0,5 - 4,0 mm
 mazání oboustranné

Type of press: REPZ 250 S (pressure up to 250 t) with H frame

Number of lifts:	30 - 120/min.
Lift height:	30 - 160 mm
Setting of hammer-head:	150 mm
Hole between shafts:	500 mm
Maximum tool height:	450 mm
Bed dimensions:	2 000 mm x 1 100 mm
Machine power consumption:	ca 70 kW

The press is supplemented by the following equipment:

Off-winding loading device of type E 2000/400 SC GLST
 bearing capacity 2 000 kg
 conveyor width 400 mm
 inner diameter of coil 450 - 550 mm
 outer diameter of coil 1 500 mm

Flattener with slide of type EVRZ 120/60/400
 conveyor width 20 - 400 mm
 conveyor thickness 0.5 - 4.0 mm
 two-sided lubrication

Presstyp: REPZ 250 S (Druck bis 250 t) mit dem Rahmen H

Hubzahl:	30 - 120/min.
Hubhöhe:	30 - 160 mm
Stößeinstellung:	150 mm
Durchlass zwischen den Säulen:	500 mm
Maximale Werkzeugshöhe:	450 mm
Tischformat:	2 000 mm x 1 100 mm
Anschlussleistung:	zirka 70 kW

Die Presse wird um folgende Einrichtungen ergänzt:

Abwickelspeicher Typ E 2000/400 SC GLST
 Tragkraft - 2000 kg
 Bandbreite - 400 mm
 der innere Rollendiametr 450 - 550 mm
 der äussere Rollendiametr 1500 mm

Richtmaschine mit dem Vorschub Typ EVRZ 120/60/400
 Bandbreite 20 - 400 mm
 Banddicke 0,5 - 4,0
 Schmierung beiderseits

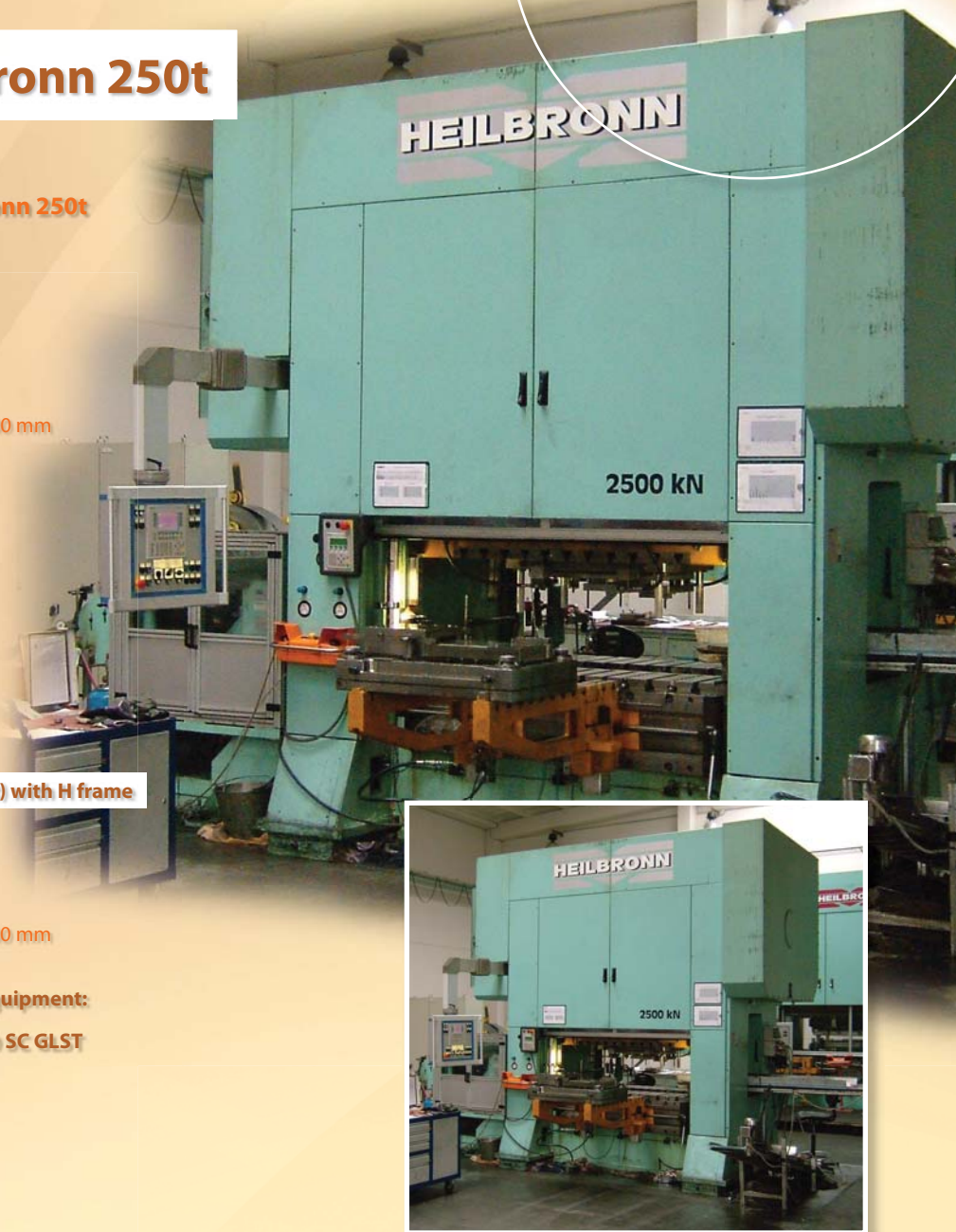
Type de la presse: REPZ 250 S (pression jusqu'au 250 t) avec cadre H

Nombre des débattements:	30 - 120/min.
Hauteur du débattement:	30 - 160 mm
Ajustage du bélier:	150 mm
Passage entre les colonnes:	500 mm
L'hauteur maximal d'instrument:	450 mm
Dimension de la table:	2 000 mm x 1 100 mm
Puissance fournie:	environs 70 kW

La presse est complété par dispositifs suivants:

Charge dérouleur type E 2000/400 SC GLST
 capacité portante 2 000 kg
 largeur de la bande 400 mm
 diamètre intérieur de la bobine 450 - 550 mm
 diamètre extérieur de la bobine 1 500 mm

Machine à dresser rectiligne type EVRZ 120/60/400
 largeur de la bande 20 - 400 mm
 épaisseur de la bande 0,5 - 4,0 mm
 lubrification des deux côtés



Postupový lis Heilbronn 320t

Progressive press Heilbronn 320t
Stufenpresse Heilbronn 320t
La presse à l'aide d'avancement Heilbronn 320t

Typ lisu: REPZ 320 S (tlak do 320 t) s H rámem

Počet zdvihů:	20 - 80/min.
Výška zdvihu:	14 - 160 mm
Nastavení beranu:	150 mm
Průchod mezi sloupy:	600 mm
Maximální výška nástroje:	700 mm
Rozměr stolu:	2 700 mm x 1 100 mm
Příkon stroje:	cca 72 kW

Lis je dále doplněn o tato zařízení:

Odvíjecí zásobník typ E 5000/600 SC/GLST
 nosnost 5 000 kg
 šíře pásu 600 mm
 vnitřní průměr svitku 450 - 550 mm
 vnější průměr svitku 1 800 mm

Rovnačka s posuvem typ EVRZ 120/60/400
 šířka pásu 20 - 600 mm
 tloušťka pásu 0,5 - 6,0 mm
 mazání oboustranné

Type of press: REPZ 320 S (pressure up to 320 t) with H frame

Number of lifts:	20 - 80/min.
Lift height:	14 - 160 mm
Setting of hammer-head:	150 mm
Hole between shafts:	600 mm
Maximum tool height:	700 mm
Bed dimensions:	2 700 mm x 1 100 mm
Machine power consumption:	ca 72 kW

The press is supplemented by the following equipment:

Off-winding loading device of type E 5000/600 SC/GLST
 bearing capacity 5 000 kg
 conveyor width 600 mm
 inner diameter of coil 450 - 550 mm
 outer diameter of coil 1 800 mm

Flattener with slide of type EVRZ 120/60/600
 conveyor width 20 - 600 mm
 conveyor thickness 0.5 - 6.0 mm
 two-sided lubrication

Presstyp: REPZ 320 S (Druck bis 2320 t) mit dem Rahmen H

Hubzahl:	20 - 80/min.
Hubhöhe:	14 - 160 mm
Stösseleinstellung:	150 mm
Durchlass zwischen den Säulen:	600 mm
Maximale Werkzeugshöhe:	700 mm
Tischformat:	2 700 mm x 1 100 mm
Anschlussleistung:	zirka 72 kW

Die Presse wird um folgende Einrichtungen ergänzt:

Abwickelspeicher Modell E 5000/600 SC GLST
 Tragkraft - 5000 kg
 Bandbreite - 600 mm
 der innere Rollendiameter 450 - 550 mm
 der äussere Rollendiameter 1800 mm

Richtmaschine mit dem Vorschub Modell EVRZ 120/60/400
 Bandbreite 20 - 600 mm
 Banddicke 0.5 - 6.0
 Schmierung beiderseits



Type de la presse: REPZ 320 S (pression jusqu'au 250 t) avec cadre H

Nombre des débattements:	20 - 80/min.
Hauteur du débattement:	14 - 160 mm
Ajustage du bélier:	150 mm
Passage entre les colonnes:	600 mm
L'hauteur maximal d'instrument:	700 mm
Dimension de la table:	2 700 mm x 1 100 mm
Puissance fournie:	environs 72 kW

La presse est complété par dispositifs suivants:

Charge dérouleur type E 5000/600 SC GLST
 capacité portante 5 000 kg
 largeur de la bande 600 mm
 diamètre intérieur de la bobine 450 - 550 mm
 diamètre extérieur de la bobine 1 800 mm

Machine à dresser rectiligne type EVRZ 120/60/400
 largeur de la bande 20 - 600 mm
 épaisseur de la bande 0.5 - 6.0 mm
 lubrification des deux côtés

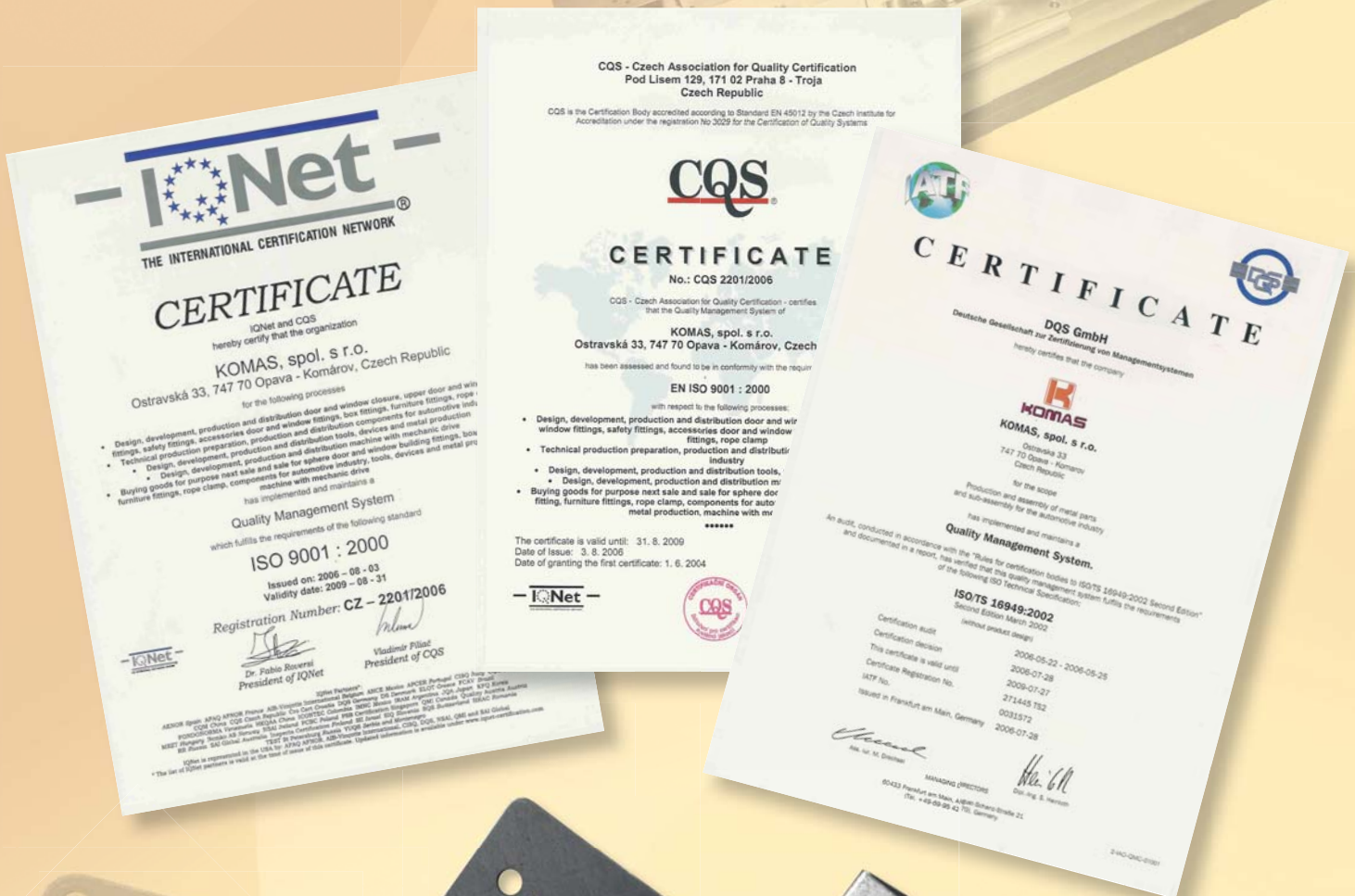
AUTO A ELEKTRO DÍLY

Jsme držiteli certifikátu ISO/TS 16949:2002, ISO 9001:2000 a usilovně pracujeme na získání environmentálního certifikátu ISO 14001.

Komas is a holder of ISO/TS 16949:2002, ISO 9001:2000 and is presently working hard to obtain the environmental certificate ISO 14001.

Wir sind nach ISO/TS 16949:2002, ISO 9001:2000 zertifiziert und arbeiten intensiv an dem Erwerb von Environmental - Zertifikat ISO 14001.

Société Komas est titulaire des certificats ISO/TS 16949 :2002, ISO 9001 :2000 et nous tâchons à obtenir le certificat environnemental ISO 14001.



KOMAS[®]
spol. s r.o.

KOMAS, spol. s r.o.
Ostravská 33, 747 70 Opava-Komárov, Czech Republic
Tel.: +420 553 607 300
+420 553 607 310
Fax: +420 553 794 108
+420 553 607 365
E-mail: komas@komas.cz
http:// www.komas.cz

CQS
Group



**MORAVSKOSLEZSKÝ
AUTOMOBILOVÝ KLASTŘ**